



En una dobladora pegadora



En un cortador

# maQ con sistema operativo Monet™

## Controlador de aseguramiento de calidad

El controlador de detección **MAQ™** con sistema operativo Monet está disponible en cualquiera de las más de 70 opciones de monitoreo disponibles de Leary para producir cartones 100% aptos para uso. Todos los codificadores y fotoceldas se monitorean a través de nuestra tecnología SureScan™ de circuito cerrado para garantizar 100% de inspección.

Está disponible iQ™ Smart Services, con soporte remoto y recopilación de datos basada en la nube, que le permite analizar datos de producción como rastreo de trabajos, totales de producción, códigos de inactividad, defectos y más.

Elija entre más de 70 opciones de detección para completar su sistema, incluyendo adhesivo, código de barras 1D y 2D, código farmacéutico, celofán, descuadre, alimentación doble, detección de cámara LearyVIEW Glue, detección de cámara LearyVIEW Braille y más. El controlador MAQ viene de fábrica con detección de obstrucción y superposición para monitorear electrónicamente el flujo de cartones.

- Hasta 3 estaciones de detección
- Más de 70 opciones de detección
- Opciones de rechazo versátiles
- Pantalla táctil integrada de 38 cm (15")
- Detección de volumen de adhesivo
- Precisión de detección a 200,000 cartones/hora y 750 m/min (2,500 pies/min)
- Se puede configurar para que solo se apague o con opciones de rechazo versátiles
- Compatible con iQ Smart Services
- Generación de informes de producción integrada

[www.whleary.com](http://www.whleary.com)

**CONTROLADOR**

# Controlador MAQ con Monet



## ESPECIFICACIONES DEL CONTROLADOR

- 3 patrones
- Capaz de detectar código farmacéutico/código de barras
- 3 fotoceldas
- Opción de asignación de fotocelda
- 2 entradas de codificador
- Opción de conteo de lotes
- Función de bloqueo
- Alimentación doble, detección de obstrucciones – apagado de la máquina
- Capacidad de medición en unidades métricas o estándar
- Almacena más de 1000 trabajos
- Resolución
  - 0.25 mm (0.01") a 182 m/min (600 pies/min)
  - 0.75 mm (0.03") a 545 m/min (1,800 pies/min)
  - 1.25 mm (0.05") a 910 m/min (3,000 pies/min)

## CARACTERÍSTICAS DEL CONTROLADOR

### Requisitos de alimentación

- 85 – 264 V CA
- 47 – 63 Hz de frecuencia

### Opciones de fotocelda

- 1 fotocelda por estación para aplicaciones de dobladora pegadora
- 2 fotoceldas para aplicaciones de troqueladora en las cuales el código de barras se lee encima de la palé
- 3 fotoceldas para aplicaciones de troqueladora en las cuales el código de barras se lee en la bandeja de entrada, después del alimentador

### Opciones de aseguramiento de calidad del controlador

- Uso con código de barras, código farmacéutico
- Copia mixta, detección de insertos, muchos más
- La tecnología SureScan garantiza que todas las fotoceldas pulsen

## CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

- Dimensiones:
  - 381 mm (15") de ancho
  - 305 mm (12") de alto
  - 73 mm (2.9") de profundidad
- Peso: 5.56 kg (12.25 lb)

## COMPONENTES

- Controlador de pantalla táctil
- Software Monet
- Soporte de montaje
- Incluye zumbador integrado
- 3 estaciones máximo, muchas configuraciones
  - 3 patrones en total
  - Se puede usar cualquier patrón con un lector de código de barras\*

## OPCIONES ADICIONALES

- Hasta 3 estaciones de aseguramiento de calidad
- Baliza remota multicolor
- Transmisor remoto con alarma sonora
- iQ Smart Services con soporte remoto y recopilación de datos basada en la nube
- Opciones de rechazo:
  - Rechazo de rociado
  - Lote/Rechazo
  - Expulsor rotativo
  - Desviador en línea

## SEGURIDAD

- Certificado CE

*\*Solo se puede usar un lector de código de barras de cada tipo.*

**W. H. Leary**  
Sede corporativa  
8440 B West 183 Place  
Tinley Park, IL 60487  
EE. UU.  
[www.whleary.com](http://www.whleary.com)

**Robatech, su especialista y representante local de Leary Solutions.**

**RO**